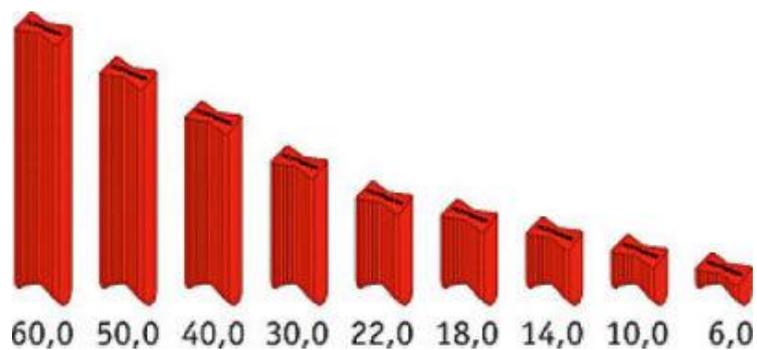


## W-1 Hoffmann-Schwalbe ホフマンチップ(1箱 1,000個入)



- ・枠(絵、鏡、小箱)
- ・縁(取り付け)
- ・輪側面
- ・棧(窓)
- ・引き出し



## W-2 Hoffmann-Schwalbe ホフマンチップ(1箱 1,000個入)



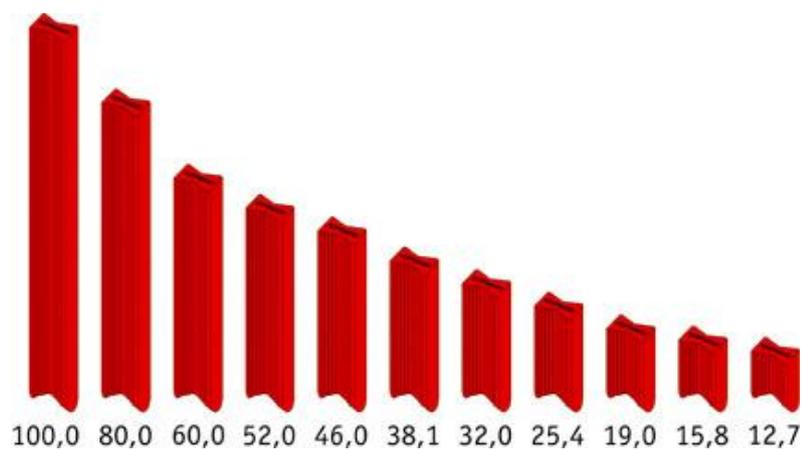
- ・内装仕上げ
- ・枠(ドアの取り付け)
- ・台や飾ぶち
- ・表張り(ドア、窓)
- ・ドア枠(留め継ぎ)
- ・家具



## W-3 Hoffmann-Schwalbe ホフマンチップ(1箱 1,000個入)



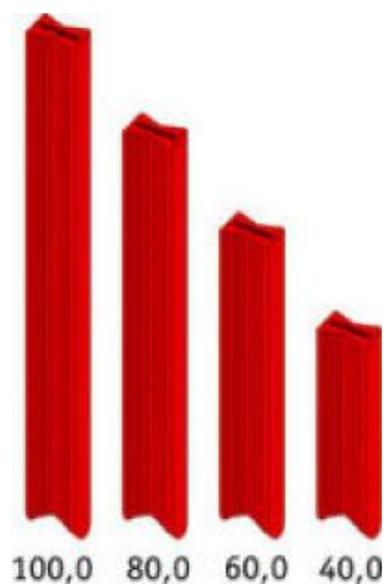
- ・内装仕上げ
- ・作業場
- ・曲がり角/枠まわり
- ・手すり
- ・台形や半円アーチ
- ・木/アルミ(窓枠)
- ・おけ、ひつぎ製作



## W-4 Hoffmann-Schwalbe ホフマンチップ(100個単位)

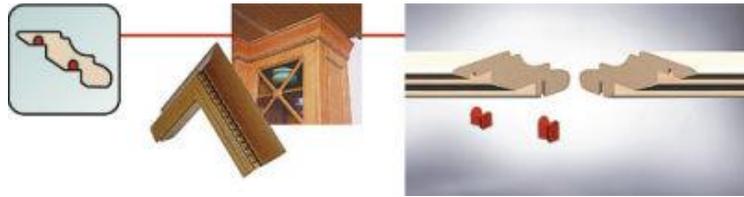


- ・支柱/横けた
- ・温室、パーゴラ
- ・枠組み
- ・プレハブ小屋

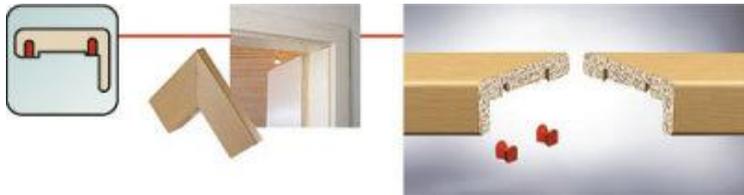


使用例

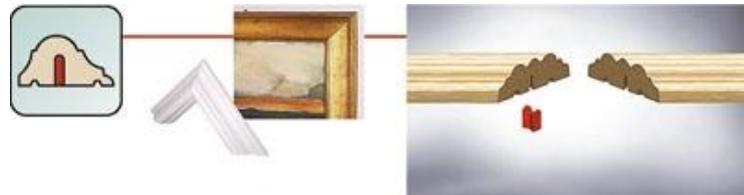
環枠  
位置の違う断面



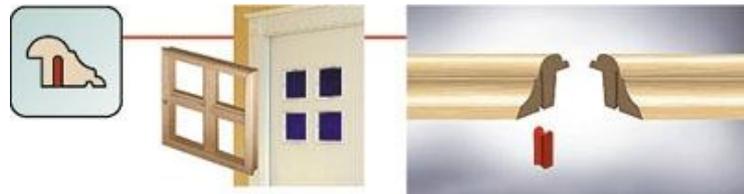
ドア枠



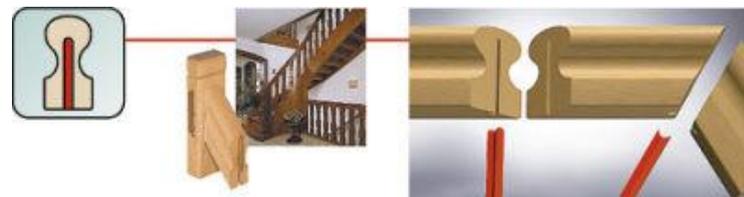
枠



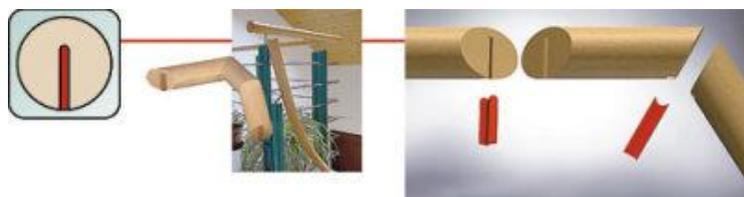
パネル枠  
額縁  
硝子縁  
半円アーチ



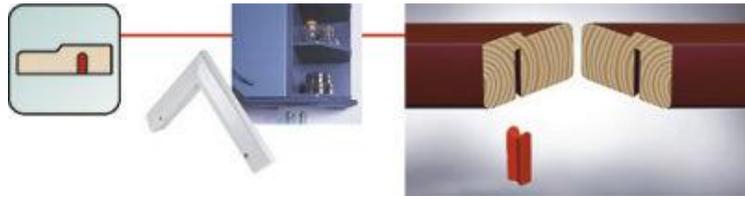
手すり(オメガ)



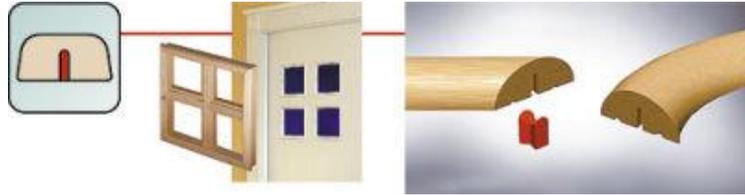
丸手すり



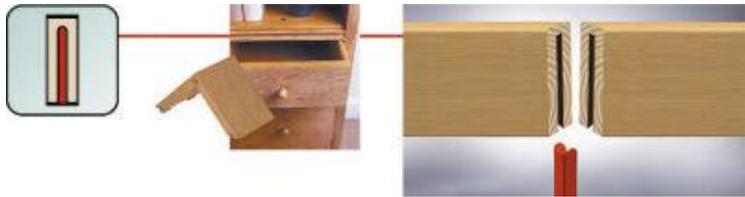
枠  
照明縁  
壁たな



こ(格)  
さん(窓など)



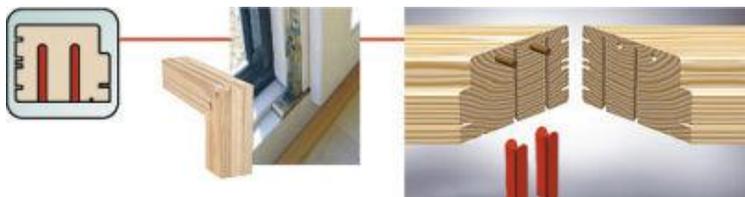
台や飾ぶち  
引き出し



支柱/横けた  
フレーム  
プレハブ小屋  
温室  
パーゴラ



窓枠  
木材  
木材/アルミ



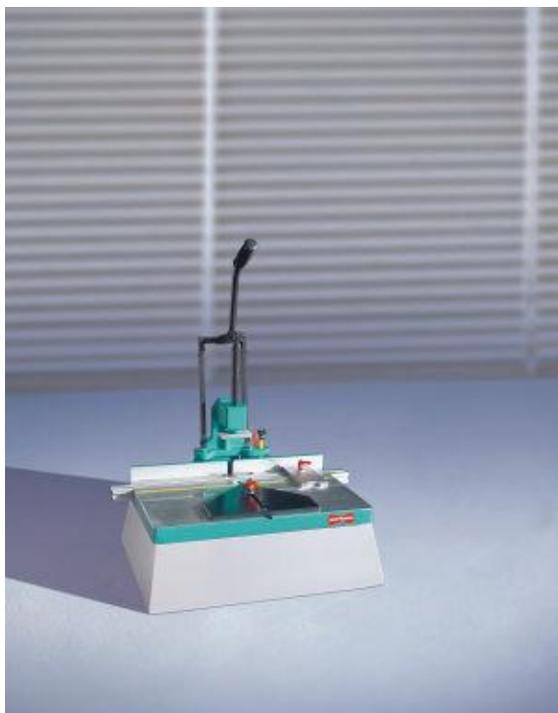
開き窓  
木材  
木材/アルミ



## X-line 20

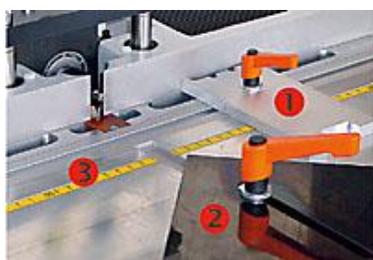
### 手動式溝加工機

---



#### 機械データ

電気容量 1ph/N/PE 230V 50/60Hz  
0,5kw  
モーター 1 x 530W  
回転数 29000 1/分  
運転/材料押さえ 手動/手動  
材高 110mm  
溝深 0 - 80mm  
ダクト径  $\Phi$  60mm  
チップ W-1/2/3  
機械寸法 幅/奥行/高 600/540/770mm  
重量 19kg



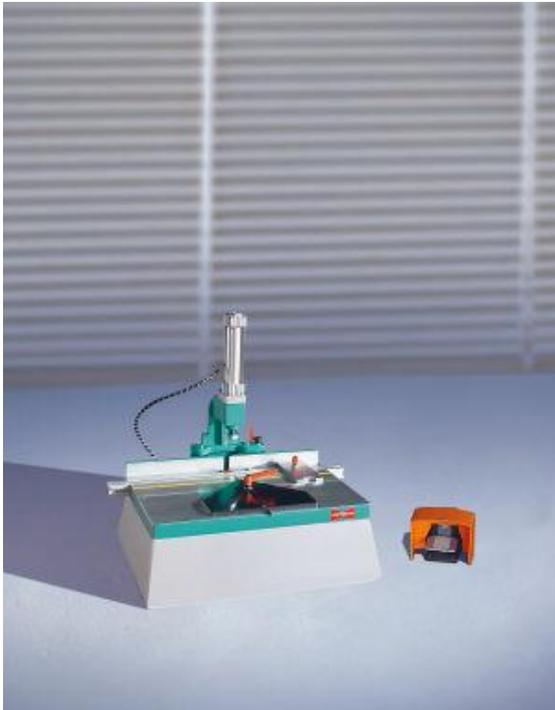
#### 基本定規

- 1・ 当り定規
- 2・ 45° プレート
- 3・ スケール

## X\_line 25

### エア一式溝加工機

---



#### 機械データ

電気容量 1ph/N/PE 230V 50/60Hz  
0,5kw  
エア一圧 6 bar  
モーター 1 x 530W  
回転数 29000 1/分  
運転/材料押さえ エア一式/エア一式  
材高 95mm  
溝深 75mm  
ダクト径  $\Phi$  60mm  
チップ W-1/2/3  
機械寸法 幅/奥行/高 600/540/580mm  
重量 20kg



#### 詳細

- 1・ 押えシリンダー
- 2・ モーターユニット

## MU 2

### 手動式溝加工機

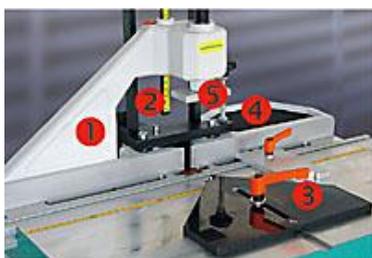


#### 機械データ

電気容量 1ph/N/PE 230V 50/60Hz1,0kw  
モーター 1 x 1000W  
回転数 35000 1/分  
運転/材料押さえ 手動/手動  
材高 125mm  
溝深 0 - 85mm  
ダクト径  $\Phi$  60mm  
チップ W-1/2/3/4  
機械寸法 幅/奥行/高 680/600/700mm  
重量 29kg

#### 機能

手動レバーの操作により材料を固定し、決定した溝の深さまで刃物ユニットを動かす。レバーを元の位置に戻すと材料が解除されモータースイッチが自動的に切れる。



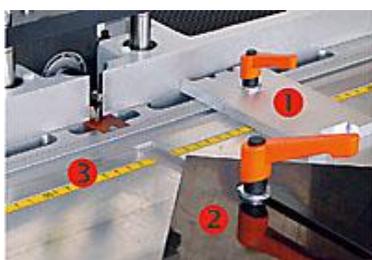
#### テーブル部品

1. アーム
2. 溝深さ寸法定規
3. 45° プレート
4. 携帯品置き場
5. 材料押さえ



#### ユニット

1. リミットスイッチ
2. モーター
3. 吸気口



#### 基本定規

1. 当り定規
2. 45° プレート
3. スケール

## MU 2-P エア式溝加工機



### 機械データ

電気容量	1ph/N/PE 230V 50/60Hz1,0kw
エア圧	6 bar
モーター	1 x 1000W
回転数	35000 1/分
運転/材料押さえ	エア式/エア式
材高	150mm
溝深	0 - 75mm
ダクト径	Φ 60mm
チップ	W-1/2/3/4
機械寸法	幅/奥行/高 680/600/500mm
重量	32kg

### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。



### ユニット

- |             |                  |
|-------------|------------------|
| 1. 切り替えバルブ  | 5. 送りシリンダー       |
| 2. モーター     | 6. リミットスイッチ/モーター |
| 3. 材料押さえバルブ | 7. 吸気口           |
| 4. レギュレーター  |                  |



### 基本操作

- |            |         |
|------------|---------|
| 1. クランプレバー | 直角定規45° |
| 2. クランプレバー | 当り定規    |
| 3. クランプレバー | 溝深さ定規   |
| 4. クランプレバー | 材料押さえ   |

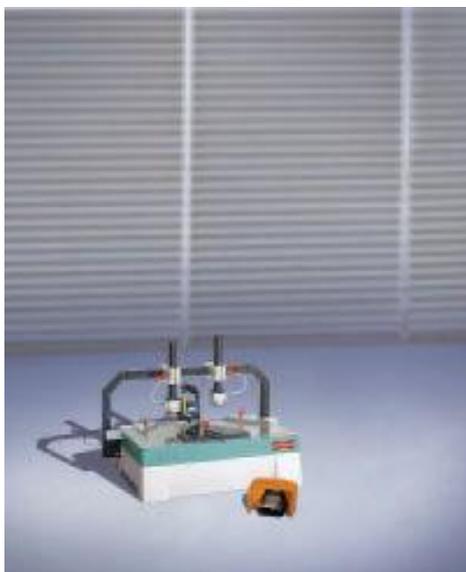


### その他

- |        |      |
|--------|------|
| 1. バルブ | 1+2  |
| 2. 分配器 | (エア) |

## MU 2-H

### 水平型手動式溝加工機

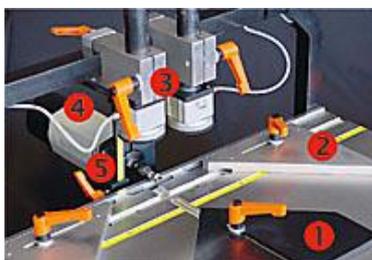


#### 機械データ

電気容量 1ph/N/PE 230V 50/60Hz1,0kw  
エア一圧 6 bar  
モーター 1 x 1000W  
回転数 35000 1/分  
運転/材料押さえ 手動式/エア一式  
材高 110mm  
溝深 高 0-80mm 幅 0-250mm  
ダクト径  $\Phi$  30mm  
チップ W-1/2/3/4  
機械寸法 幅/奥行/高 700/600/500mm  
重量 36kg

#### 機能

機械の背面で溝の深さを(右、左)調整し、フットスイッチで材料を押える。モータースイッチを入れハンドルを手動で調整した溝の深さまで移動させ元の位置に戻し材料を取り出す。



#### テーブル部品

1. 45° プレート
2. 内定規
3. 押えシリンダー
4. モーター
5. 溝位置(高さ)調整

## MF-4

### 手動式溝加工機具

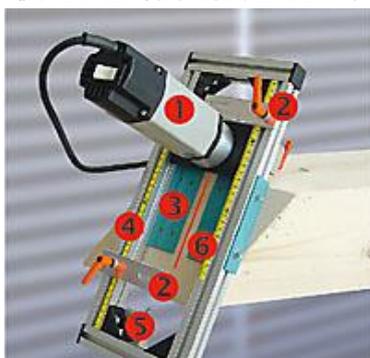


#### 機械データ

電気容量 1ph/N/PE 230V 50/60Hz1,0kw  
モーター 1 x 1000W  
回転数 35000 1/分  
運転/材料押さえ 手動式/手動式  
溝深 0 - 220mm  
チップ W-4  
機械寸法 幅/奥行/高 200/300/460mm  
重量 5kg

#### 機能

溝を加工する位置に印をつけ、本体MF-4を材料の上に固定する。クランプ又はビスを使用し短時間で固定できる。 ???



#### 基本機能

1. モーター
2. 刃物深さ定規
3. 固定プレート
4. 深さ調整スケール
5. ポジションピン
6. 刃物通り道



#### 刃物ユニット

1. モータープレート
2. 刃物 W4



#### 材料位置

1. ポジションピン

## PU 2 エア一式溝加工機

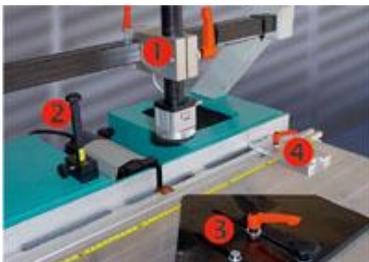


### 機械データ

電気容量	1ph/N/PE 230V 50/60Hz1,0kw
エア一圧	6 bar
モーター	1 x 1000W
回転数	35000 1/分
運転/材料押さえ	エア一式/エア一式
材高	150mm
溝深	0 - 115mm
ダクト径	Φ 100mm
チップ	W-1/2/3/4
機械寸法	幅/奥行/高 800/750/1500mm
重量	119kg

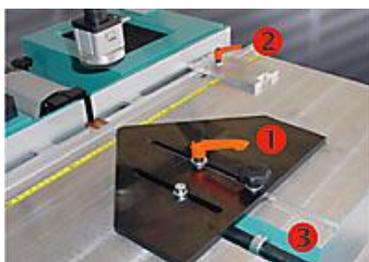
### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。定規及び溝深さは手動調整。



### テーブル部品

1. 材料押さえ
2. 溝深さ寸法定規
3. 45° プレート
4. 当り定規



### 基本操作

1. クランプレバー 直角定規45°
2. クランプレバー 当り定規
3. 位置決めストッパー



### 部品

1. モーター
2. 高さ固定ノブ

## PU 2-32/100 エア一式溝加工機



### 機械データ

電気容量	1ph/N/PE 230V 50/60Hz2,0kw
エア一圧	6 bar
モーター	2 x 1000W
回転数	35000 1/分
運転/材料押さえ	エア一式/エア一式
材高	210mm
溝深	0 - 115mm
ダクト径	Φ 100mm
チップ	W-1/2/3/4(opt)
機械寸法	幅/奥行/高 800/750/1500mm
重量	220kg

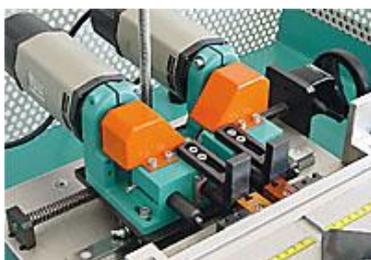
### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。定規及び溝深さは手動調整し、軸間隔はデジタルメーターをハンドルで調整する。



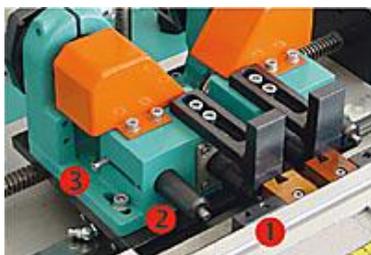
### テーブル部品

1. 45° プレート
2. ホフマン - 刃物ギヤ
3. 溝深さ寸法定規
4. 高さ固定ハンドル
5. 刃物軸間隔ハンドル



### ホフマン - 刃物ギヤ

ギヤは最大軸回転35000/1分まで



### 刃口

1. 刃口位置調整地具
2. 刃口位置決めピン
3. スライドボルト

## PU 2-VH / PU 2-H エア式溝加工機



この機械は支柱/横けたなどの溝加工に使用する特殊機です。

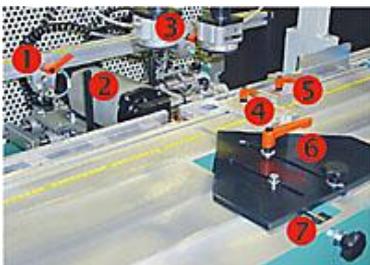
垂直/水平に溝加工が可能である。  
PU 2-Hは水平加工のみ可能である。

### 機械データ

電気容量 1ph/N/PE 230V 50/60Hz1,7kw  
エア一圧 6 bar  
モーター 1 x 1700W  
回転数 25000 1/分  
運転/材料押さえ SPS/エア式  
材高 250mm  
溝深(垂直/水平) 180mm/250mm  
ダクト径  $\Phi$  100mm  
チップ W-1/2/3/4  
機械寸法 幅/奥行/高1000/750/1600mm  
重量 265kg

### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。モーターは自動で入/切する。定規及び溝寸法は手動調整、水平/垂直はセレクトスイッチで切り替え可能。



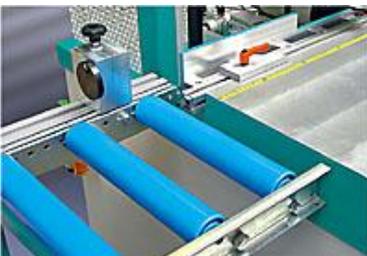
### テーブル部品

- |            |              |
|------------|--------------|
| 1・ 水平溝寸法調整 | 5・ 内定規       |
| 2・ モーター    | 6・ 45° プレート  |
| 3・ 材料押さえ   | 7・ 位置決めストッパー |
| 4・ 当り定規    |              |



### 部品

- 1・ 送りシリンダー
- 2・ モーター
- 3・ 刃物



### コロテーブル

## PP 2

### エア式溝加工機

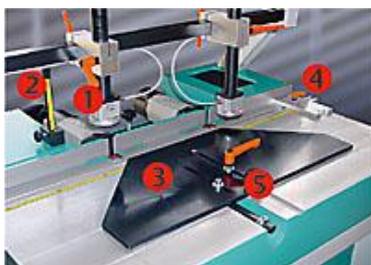


#### 機械データ

電気容量	1ph/N/PE 230V 50/60Hz2,0kw
エア一圧	6 bar
モーター	2 x 1000W
回転数	3500 1/分
運転/材料押さえ	エア式/エア式
材高	150mm
溝深	0 - 115mm
ダクト径	Φ 100mm
チップ	W-1/2/3/4(opt)
機械寸法	幅/奥行/高 100/750/1500mm
重量	158kg

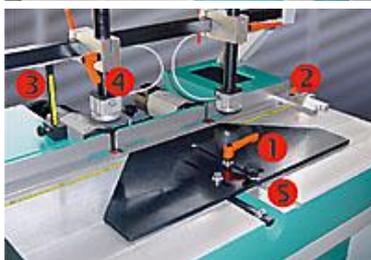
#### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。モーターは自動で入/切する。定規及び溝深さは手動調整。



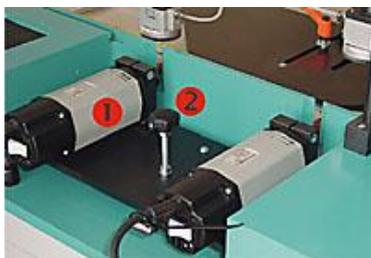
#### テーブル部品

1. 材料押さえ
2. 溝深さ寸法定規
3. 45° プレート
4. 当り定規
5. 位置決めストッパー



#### 基本操作

1. クランプレバー - 45° プレート
2. クランプレバー - 当り定規
3. 溝深さ寸法定規
4. クランプレバー - 材料押さえ
5. 位置決めストッパー



#### 部品

1. モーター
2. 高さ固定ノブ

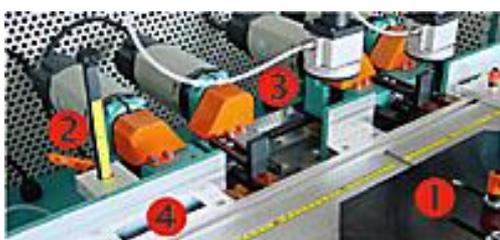
## PP 2-32/100 エア一式溝加工機



この機械は軸間隔が32~100まで調整できる。

### 機械データ

電気容量 3ph/N/PE 230/400V 50/60Hz  
4,0kw  
エア一圧 6 bar  
モーター 4 x 1000W  
回転数 35000 1/分  
運転/材料押さえ エア一式/エア一式  
材高 210mm  
溝深 0 - 115mm  
ダクト径  $\Phi$  100mm  
チップ W-1/2/3  
機械寸法 幅/奥行/高 100/750/1500mm  
重量 215kg



- 1・ 45° プレート
- 2・ 溝深さ寸法定規
- 3・ ホフマン - 刃物ギヤ
- 4・ 掃気穴

### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。定規及び溝深さは手動調整し、軸間隔はデジタルメーターをハンドルで調整する。

## PP 2-VH / PP 2-H エア一式溝加工機

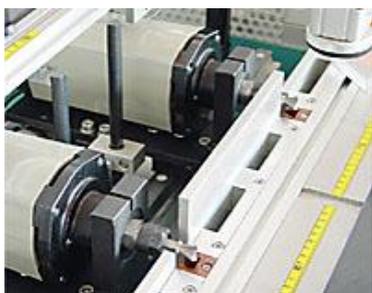


この機械は支柱/横けたなどの溝加工に使用する特殊機です。  
垂直/水平に溝加工が可能である。  
PU 2-Hは水平加工のみ可能である。

### 機械データ

電気容量 3ph/N/PE 230・400V 50/60Hz  
3,4kw  
エア一圧 6 bar  
モーター 2 x 1700W  
回転数 25000 1/分  
運転/材料押さえ PLC/エア一式  
材高 250mm  
溝深(垂直/水平) 180mm/200mm  
ダクト径  $\Phi$  100mm  
チップ W-1/2/3/4  
機械寸法 幅/奥行/高1000/750/1600mm  
重量 350kg

### 刃物ユニット



### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。モーターは自動で入/切する。定規及び溝寸法は手動調整、水平/垂直はセレクトスイッチで切り替え可能。

## PP 2-32/100-4 エア式溝加工機



この機械は軸間隔が32～100まで調整できる。  
環杵などを溝加工するために内側と外側の溝深さを調整できる。

### 機械データ

電気容量 3ph/N/PE 230・400V 50/60Hz  
4kw  
エア一圧 6 bar  
モーター 4 x 1000W  
回転数 35000 1/分  
運転/材料押さえ エア一式/エア一式  
材高 150mm  
溝深 0 - 115mm  
ダクト径  $\Phi$  100mm  
チップ W-1/2/3  
機械寸法 幅/奥行/高 100/750/1500mm  
重量 240kg

### 機能

この機械はフットスイッチによって始動する。材料を適切な位置に置きフットスイッチを踏むと材料を押さえ溝を加工し、モーターが元の位置に戻ると材料を解除する。定規及び溝深さは手動調整し、軸間隔はデジタルメーターをハンドルで調整する。



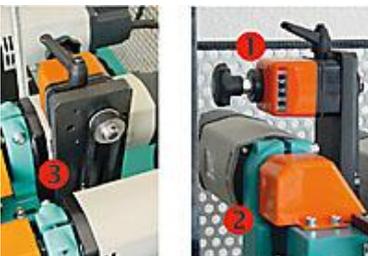
### 刃物位置

1. 刃物 — 外側
2. 刃物 — 内側
3. 軸ケース
4. 刃口
5. 刃物選択スイッチ



### テーブル部品

1. 45° プレート
2. 溝深さ寸法定規 — 内側
3. 溝深さ寸法定規 — 外側



### 部品

1. 軸間隔
2. 駆動カバー
3. タイミングベルト

ホフマン特殊製品

## ドリルセット

### Varidrill

---

新開発されたドリルセットは家具・階段・内装品など一般の方でも簡単に使用する事ができます。Varidrillの使用によりドリル加工は正確で簡単！特に階段・手すり・多様な台役立ちます。



- ・ 時間短縮
- ・ 材料節約
- ・ コストダウン
- ・ 角度自在
- ・ 取り扱い簡単
- ・ 様々な角に取り付け
- ・ 強度のあるドリルセット
- ・ 万能機能



### 機能

廻り階段・手すりの接合などVaridrillの使用により時間短縮・正確・そして見た目も良く、コストダウンも出来るなど多くのメリットを持つ。



継ぎ手/角度接続を  
正確に行う



ホフマン特殊製品

雄・雌 接合

クラック

に

ブラインド・緑台・花台・植木鉢などその他様々な用途に使用する事ができる。  
万能な機能を持ち取り外し可能である。

- ・ 取り外し可能
- ・ 裂け目が出来ない
- ・ あらゆる場所で接合可能
- ・ 取り扱い簡単
- ・ 時間短縮
- ・ 角度自在



## 敷居・鴨居 特殊溝加工機

---

